

SHELL & TUBE KONDENSERLER

RK / TATLI SU KONDENSERLER

▼ AVANTAJLARI

- %35'e varan enerji tasarrufu sağlar.
- Yüksek COP değeri
- Yüksek sıcaklık ve basınca dayanıklı
- Kolay temizlenebilir



▼ DİZAYN ve MALZEME

- En zorlu çalışma koşullarında en iyi performansı vermek için dizayn edildi.
- İklimlendirme, soğuk depolama, şoklama üniteleri, soğutma tünelleri gibi kapalı devre kondenser ünitelerinde kullanılır.
- 5 kW soğutma kapasitesinden 1800 kW soğutma kapasitesine kadar yüksek verim ve düşük basınç kaybı sağlayacak şekilde dizayn edilmiştir.



RK / TATLI SU
KONDENSERLER

ÜRÜN BİLGİLERİ İÇİN
BARKODU OKUTUN



RK / TATLI SU KONDENSERLER



TUBE SIDE

Dizayn Sıcaklığı: -50/+90 °C
Dizayn Basıncı: 10 bar

SHELL SIDE

Dizayn Sıcaklığı: -50/+90 °C
Dizayn Basıncı: 40 bar

Dayanıklılık

95

Fiyat Performansı

90

▼ KULLANIM ALANLARI

- İklimlendirme Üniteleri
- Soğuk Depolama Sistemleri
- Gıda Sanayi
- Şoklama Üniteleri
- Soğutma Tünelleri
- AVM Tipi Kondenser Üniteleri

▼ MALZEME SEÇİMİ

Gövde Borusu [Shell]:
P235 GH veya muadili kazan çelikleri

Isı Transfer Borusu [Tube]:
İçten ve Dıştan Yivli Bakır Boru

Ayna Sacı:
Karbon Çeliği

Kapak:
GGG40 Döküm

▼ KALİTE

- TS EN13445-3
- ISO 9001:2015
- ISO 45001:2018
- ISO 10002:2018
- ISO 14001:2015
- CE
- EAC

▼ TEST

- Gövde kısmı 40 bar, boru kısmı 12 bar pnömatik teste tabi tutulmaktadır.
- Helyum ile hassas kaçak testi yapılır.

▼ ÖLÇÜ

- 114-508 mm arası gövde çapı
- 300- 3500 mm arası toplam uzunluk